



COMUNICATO STAMPA

HORTI APERTI – Festival del verde in città
MOSTRA MERCATO 15-16-17 Settembre 2023
Horti Almo Collegio Borromeo | Orto Botanico Università di Pavia

PAVIA 5 Settembre 2023 - Una lectio magistralis del neurobiologo Stefano Mancuso sull'incredibile avventura della "Tribù degli alberi", apre la seconda edizione di Horti Aperti - Festival del verde in città.

Gli Horti del collegio di merito più antico d'Italia, il Borromeo di Pavia e l'Orto Botanico dell'Università di Pavia (fondato 250 anni fa da Maria Teresa d'Austria) ospiteranno la manifestazione che al suo interno ha una mostra mercato dei migliori vivaisti italiani, conferenze, laboratori per adulti e bambini, visite guidate.

“Per volere dei promotori - l'associazione Ticinum Festival, l'Almo Collegio Borromeo, l'Università di Pavia, il Sistema museale d'Ateneo e la Biblioteca Universitaria di Pavia (MiC) - il primo obiettivo di Horti Aperti è quello di sviluppare una maggiore conoscenza dei problemi ambientali: riscaldamento climatico, biodiversità, stili di vita consapevoli.

Al fine di far conoscere, crescere e accudire piante e fiori, ci saranno incontri con i vivaisti, mini-corsi per bambini, lezioni.

Il secondo obiettivo della manifestazione è quello di far apprezzare le bellezze ambientali e artistiche di Pavia, in particolare legate ai due orti.

Quest'anno tra i partner della manifestazione ci sono il Fondo Ambiente Italiano e il Parco del Ticino, che organizzano visite guidate e seminari.

La collaborazione del Parco è strategica anche in un altro progetto, quello del Festival a impatto positivo, realizzato con il professor Cosimo La Cava del Dipartimento di Ingegneria industriale e dell'Informazione dell'Università di Pavia, l'associazione "Il sellino spiritato" e il liceo scientifico Copernico. Gli studenti, nel corso della manifestazione raccoglieranno dati sulla provenienza geografica del pubblico e quantificheranno - guidati dal docente universitario - il consumo di CO2 che sarà compensato positivamente con la piantumazione e il mantenimento di una porzione di bosco nella valle del Ticino.

Tra le altre novità c'è la squadra delle magliette bianche, circa 40 volontari, prevalentemente studenti del liceo Copernico di Pavia, che faranno da ciceroni alle opere d'arte degli Horti, daranno informazioni e saranno di ausilio per tutte le attività.

Cresce il numero dei vivaisti della mostra mercato. Tutti produttori e collezionisti tra i migliori d'Italia che hanno un compito specifico, stupirci con la bellezza delle loro piante.

Ci saranno ancora le visite al Collegio Borromeo e alle collezioni dell'Orto Botanico.

Doveroso il ringraziamento a chi, per il secondo anno consecutivo, ha creduto in noi: Fondazione Banca del Monte, Erbolario, Supernova, Fondazione Bussolera Branca e accogliamo con entusiasmo Sea Vision e Fratelli Giacomel che non solo ci supportano economicamente, ma hanno arricchito la manifestazione di progetti e servizi.

Per informazioni: hortiaperti@hortiaperti.it - www.hortiaperti.it

T. 347 800 61 31 Valentina

Con il patrocinio di



Con il contributo di



Con il sostegno di



Media partners

